

CASTER



HORIZONTAL BORING & MILLING MACHINE



PATENTS





CORPORATE SYSTEM

UNIQUE IN THE WORLD



MACHINE RANGE



PRODUCTION
LINE AUTOMATION



SERVICE DURING
AND AFTER SALES
SERVICE



ACCESSORIES



DIGITAL PLANT
MANAGEMENT



ADVANCE
CLAMPING SYSTEM



STOCK OF
SPARE PARTS



FRICTION
STIR WELDING



TRAINING
CENTER

FPT INDUSTRIE S.p.A. has been producing high precision numerically controlled boring and milling machines for the general mechanics and mould making sectors for over 50 years. It was founded in 1969 and since then, FPT INDUSTRIE S.p.A. has significantly increased and consolidated its presence in international markets, asserting its brand as a synonym of high-tech, precision and reliability. The company's development has not slowed down over time, thereby demonstrating the validity of its production and commercial strategies.

FPT INDUSTRIE S.p.A. owes its success to the continuous generation of innovative ideas and especially to the ongoing research to improve processes, products, services and its corporate image. This research focuses particularly on the market needs while being very sensitive to the importance of the reliability of its machines and the quality of the service provided to the end customer.

FPT INDUSTRIE S.p.A. produce da più di 50 anni macchine alesatrici e fresatrici a controllo numerico di alta precisione per il settore della meccanica generale e per il settore della stampistica. Dalla sua costituzione, avvenuta nel 1969, ad oggi, FPT INDUSTRIE S.p.A. ha incrementato e consolidato significativamente la propria presenza sui mercati internazionali, affermando il proprio marchio come sinonimo di alta tecnologia, precisione ed affidabilità. Lo sviluppo dell'azienda non ha conosciuto rallentamenti nel tempo a conferma della validità delle proprie strategie produttive e commerciali.

FPT INDUSTRIE S.p.A. deve il suo successo alla continua produzione di idee innovative e soprattutto al continuo lavoro di ricerca nell'ambito del miglioramento dei processi, dei prodotti, dei servizi e della propria immagine aziendale. Tale ricerca è particolarmente attenta alle esigenze del mercato e nel contempo molto sensibile all'importanza dell'affidabilità delle proprie macchine e alla qualità del servizio al cliente finale.

FPT INDUSTRIE S.p.A. produziert seit mehr als 50 Jahren Ausbohr- und Fräsmaschinen von hoher Präzision mit numerischer Steuerung für den Maschinenbau im allgemeinen und für den Formenbau. Von ihrer Gründung 1969 bis heute hat FPT INDUSTRIE S.p.A. ihre Präsenz auf dem internationalen Markt stark erweitert und konsolidiert. Damit steht die Marke als Synonym für Technologie, Präzision und Zuverlässigkeit. Die Produktions- und Vertriebsstrategien des Unternehmens haben sich als erfolgreich erwiesen, denn das Wachstum ist in all den Jahren konstant geblieben. Seinen Erfolg verdankt das Unternehmen FPT INDUSTRIE S.p.A. ständigen innovativen Ideen und vor allem der kontinuierlichen Forschungstätigkeit zur Verbesserung der Verfahren, Produkte und Leistungen sowie des Unternehmensbildes. Die Forschung achtet besonders auf die Marktanforderungen und ist gleichzeitig sehr sensibel in Bezug auf die Bedeutung der Zuverlässigkeit ihrer Maschinen und der Qualität des Kundendienstes für den Endkunden.

La société FPT INDUSTRIE S.p.A. fabrique des aléseuses et des fraises à contrôle numérique de haute précision pour les secteurs de la mécanique générale et du moulage depuis plus de 50 ans. Depuis sa création en 1969, FPT INDUSTRIE S.p.A. a considérablement augmenté et renforcé sa présence sur les marchés internationaux, imposant sa marque comme un synonyme de haute technologie, de précision et de fiabilité.

Le développement de l'entreprise n'a jamais ralenti au fil du temps, témoignant de la réussite de ses stratégies commerciales et de production.

FPT INDUSTRIE S.p.A. doit son succès à la production continue d'idées innovantes et surtout au travail constant de recherche en vue de l'amélioration des processus, des produits, des services et de l'image de l'entreprise. Cette recherche est à la fois particulièrement attentive aux exigences du marché et ultra sensible à l'importance de la fiabilité de ses machines et de la qualité du service fourni au client final.



ACCURACY AND PROFITABILITY

In the field of boring machines, FPT CASTEL undoubtedly represented the reference point on an International scale for the innovation in the last few years both under the design concept and under the structural profile.

Once again these elements made of this machine another extraordinary object of FPT company, having no equals in the market of its category. CASTEL has been conceived from the beginning according to revolutionary criteria and design. It is characterized by a unique column structure integrating the longitudinal sliding saddle. Furthermore the headstock slides in the middle of the column and is guided on both parts. This expensive choice, from the manufacturing point of view, conveys first rate outcome.

The result is an extreme stiffness not achievable with other boring machines of traditional concept. This quality practically turns into high roughing capacity and above all accuracy and finishing.

Im Bohrwerkssektor hat die CASTEL von FPT in den letzten Jahren, vom Konzept und der Bauweise her betrachtet, zweifellos einen weltweit innovativen Meilenstein gesetzt.

Dies trägt dazu bei, dass diese Maschine sich als ein zusätzliches hochwertiges Produkt des Hauses FPT klassifiziert, das im eigenen Marktsegment ohnegleichen ist. Von Beginn an nach revolutionären Konzepten und Kriterien ausgedacht, entwickelt Castel sich auf einer monolithischen Ständerstruktur, die auch den Zustellschlitten der Querachse integriert. Der Spindelstock gleitet mittig geführt im Ständer und ist beidseitig geführt, was eine technisch hochkarätige Lösung darstellt, die für erstklassige Ergebnisse steht.

Daraus ergeben sich Eigensteifigkeiten, die bei herkömmlichen Bohrwerken nicht erreicht werden, und für den Praxisbetrieb bedeutet dies hohe Zerspanungsleistung bei sehr guten Genauigkeiten und Schlichtqualitäten, die anderen Produkten wohl verschlossen bleiben.

Nel campo delle alesatrici, la CASTEL della FPT, ha indubbiamente rappresentato negli ultimi anni il riferimento dell'innovazione sia sotto il profilo del concetto progettuale che costruttivo a livello mondiale.

Questi fattori ancora una volta fanno di questa macchina un altro oggetto straordinario di casa FPT, che non ha eguali attualmente nel mercato nella propria categoria. Concepita sin dall'inizio seguendo criteri e concezioni rivoluzionari, la CASTEL si sviluppa su una unica struttura del montante che integra il carro di traslazione trasversale. Inoltre, la testa porta mandrino di alesatura corre centrale nel mezzo del montante ed è guidata da entrambe le parti; scelta anche questa costosa in termini produttivi, ma di alta classe in termini di risultati.

Ne derivano doti di rigidità inavvicinabili per le altre alesatrici di concetto tradizionale, doti che si trasformano nella pratica in elevata capacità di asportazione e soprattutto nelle precisioni e qualità di finitura non ottenibili da altri.

Dans le domaine des aléseuses, CASTEL de FPT a représenté sans aucun doute dans les dernières années la référence de l'innovation au niveau mondial au point de vue du concept de projet et de construction. Ces facteurs font encore une fois de cette machine un objet extraordinaire de la maison FPT, qui actuellement n'a pas d'égal dans le marché de sa catégorie. Du début projetée selon critères et conceptions révolutionnaires, CASTEL se développe sur une seule structure du montant qui intègre le chariot de glissement transversal. De plus, la tête porte-broche d'alésage se déplace au centre du montant et elle est guidée aux deux parties.

Ce choix coûteux, en termes productifs, est d'haute classe en termes de résultats. De ça dérivent caractéristiques de rigidité inabordables pour les autres aléseuses de concept traditionnel, caractéristiques qui se transforment dans la pratique en élevée capacité d'enlèvement et surtout dans les précision et qualité de finissage qui les autres ne peuvent pas obtenir.



PATENTS



ACCURACY AND PROFITABILITY

CASTEL is completely manufactured in the up-to-date FPT premises near Venice (Italy) by high specialised engineers provided with tooling and checking methods representing the state of the art.

To all this it must be added that the machine is equipped with powerful checking and management softwares developed by FPT in collaboration with the most important CNC manufacturers, one for all Autocal whose description is on the following pages.

CASTEL wird vollständig in FPT's modernen Fertigungsstätten, nahe Venedig (Italien), von hochspezialisierten Technikerteams hergestellt, die über erstklassige Ausrüstungen und Kontrollmethoden verfügen. Die Maschine wird durch leistungsfähige Verwaltungs- und Kontrollsoftware geregelt, die von FPT gemeinsam mit den bedeutendsten CNC Herstellern entworfen wurde. Ein Beispiel dafür "Autocal", dessen Beschreibung sich auf den nächsten Seiten befindet.

La CASTEL viene prodotta integralmente nei modernissimi stabilimenti FPT situati vicino a Venezia (I), da tecnici altamente specializzati e dotati della attrezzatura e metodologie di controllo di assoluta avanguardia. A questo va aggiunto che la macchina viene gestita da potentissimi software di gestione e di controllo progettati da FPT in collaborazione con le più importanti costruttrici di CNC. Citiamo uno per tutti: Autocal, che troverete descritto nelle pagine seguenti.

CASTEL est produite complètement dans les très modernes établissements de FPT, situés près de Venise (Italie), par des techniciens hautement spécialisés en utilisant équipements et méthodologies de contrôle d'avant-garde absolue. On doit ajouter que la machine est commandée par des logiciels de gestion et de contrôle très puissants, projetés par FPT en collaboration avec les constructeurs de CN les plus importants. On mentionne un pour tous: Autocal, dont le descriptif suit aux pages suivantes.



ACCURACY AND PROFITABILITY

Even CASTEL, as all FPT production range, is equipped with many of our original accessories, among them the automatic universal heads, included the extraordinary version of the continuous positioning head 0.001° and the big automatic boring heads; all equipped with automatic accessory change device and, on request, programmed for unloading on side storage.

FPT regards its heads as independent machines, which therefore are provided, inside each of them, with all the necessary devices for their movement and control. It is also thanks to these choices that FPT stands out on the manufacturers' world scene.

CASTEL, wie die übrige Produktpalette von FPT, kann mit viel Originalzubehör ausgerüstet werden, beginnend bei den automatischen Universalfräsköpfen – inklusive der beliebten Ausführung mit stufenlosem Positioniervermögen von je 0,001 Grad, bis zu den großen automatischen Bohrköpfen, alle versehen mit automatischer Andockschnittstelle und - auf Anfrage-, mit programmierter Ablage auf einem pick-up Magazin.

FPT sieht die eigenen Fräs- und Bohrköpfe als eigenständige Maschinen an. Daher ist jeder von diesen im Inneren mit allen notwendigen technischen Vorrichtungen, sowohl zur Bewegung als auch zur Steuerung, versehen. Auch durch derartige Entscheidungen nimmt FPT im Panorama der Hersteller weltweit eine Sonderposition ein.

Anche la CASTEL, come tutta la produzione FPT, è equipaggiabile con tanti dei nostri originali accessori, dalle teste universali automatiche compresa la straordinaria versione a posizionamento continuo ogni 0,001 gradi, alle grandi teste di alesatura automatiche; tutte dotate di dispositivi per il cambio automatico dell'accessorio, ed eventuale deposito programmato su magazzino laterale accessori. FPT prevede che le teste siano intese quali macchine autonome, per cui ognuna di loro è dotata al proprio interno di tutti i dispositivi necessari sia per la movimentazione che per il controllo. Anche su queste scelte FPT si distingue nel panorama dei costruttori mondiali.

CASTEL aussi, comme toute la production de FPT, peut être équipée avec beaucoup de nos accessoires originaux, à partir des têtes universelles automatiques, y inclue la extraordinaire version à positionnement continu chaque 0,001 degré, aux grandes têtes d'alésage automatiques, toutes équipées des dispositifs pour le changement automatique de l'accessoire, et éventuellement avec déchargement programmé sur le magasin latéral des accessoires. FPT considère ses têtes comme des machines indépendantes, et donc chacune est pourvue, à son intérieur, des systèmes nécessaires pour leur mouvement et leur contrôle. C'est aussi grâce à ces choix que FPT se distingue sur la scène internationale des producteurs.





TECHNICAL DATA

TRAVEL - CORSE - VERFAHRWEGE - COURSES

Longitudinal - Longitudinale - Längs - Longitudinale	mm (in)	2.500 - 3.000 - 4.000 - 5.000 (98,4 - 118,1 - 157,5 - 196,9)
Cross travel - Corsa Trasversale - Quer - Transversale	mm (in)	1.500 - 2.000 - 2.500 - 3.000 (59,1 - 78,7 - 98,4 - 118,1)
Vertical travel - Corsa Verticale - Vertikal - Verticale	mm (in)	2.000 - 2.500 - 3.000 (78,7 - 98,4 - 118,1)
Boring bar length (W) - Corsa bareno (W) Bohrstange Länge (W) - Barre d'âlésage longueur (W)	mm (in)	800 - 900 (31,5 - 35,4)
Feed rate - Velocità di avanzamento Vorschubgeschwindigkeit - Vitesse d'avance	mm/min (ipm)	20.000 (787,4)

ROTATING-SLIDING TABLES

		RT12		RT20
Loading capacity - Portata - Tischlast - Capacité de poids	kg (lb)	12.000 (26.455)		20.000 (44.092)
Dimensions - Dimensioni Abmessungen - Dimensions	MIN	mm (in)	1.500x1.500 (59,0x59,0)	2.000x2.000 (78,7x78,7)
	MAX	mm (in)	1.500x1.750 (59,0x68,8)	2.000x3.000 (78,7x118,1)
Rotation - Rotazione - Rotation - Rotation	Hydrostatic		Hydrostatic	

BORING BAR - BARENO - BOHRSTANGE
BARRE D'ALÉSAGE

Boring spindle diameter - Diametro mandrino di alesatura Bohrspindel-Durchmesser - Diamètre de la broche d'âlésage	mm (in)	130 (5,1)	150 (5,9)
AC motor power - Potenza motore AC AC Motorantriebsleistung - Puissance du moteur AC	kW (Hp)	up to 46 (61,7)	up to 55 (73,7)
Torque - Coppia massima mandrino Max. Spindeldrehmoment - Couple max.	Nm (lb.ft)	2.440 (1.799,7)	2.917 (2.151,5)
Max. spindle speed - Velocità massima di rotazione Maximale Drehzahl - Maxi vitesse de rotation	r.p.m	3.000 - 4.000	3.000
Spindle taper - Attacco utensile Spindelkonus - Cône de broche	ISO 50 - DIN 69871		ISO 50 - DIN 69871

AUTOMATIC TOOL CHANGER

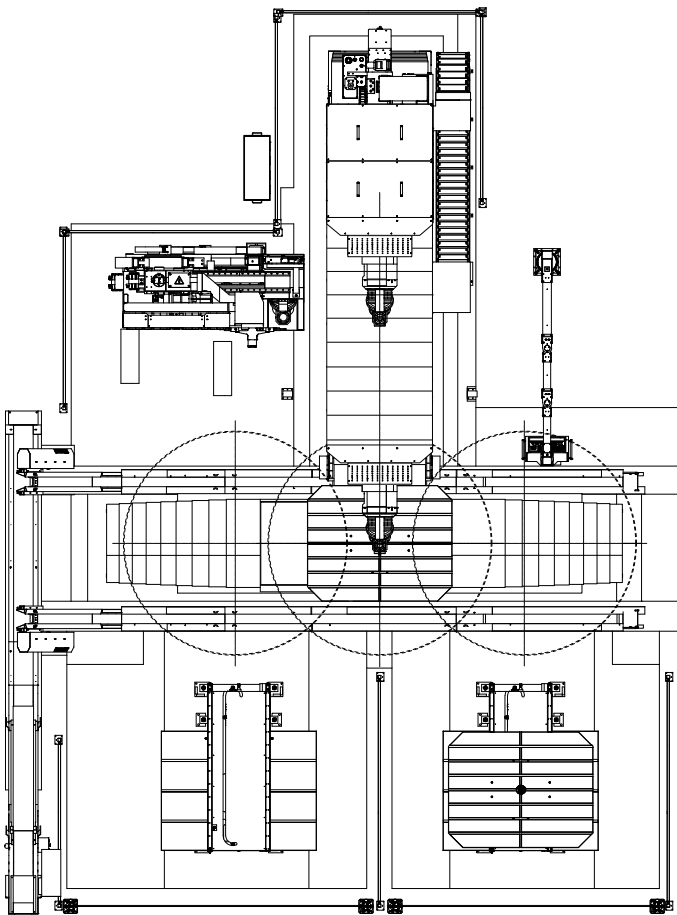
Tools - Utensili - Werkzeuge - Outils	n°	40 - 60 - 80 - 120 > ...
---------------------------------------	----	--------------------------

NC OPTION

HEIDENHAIN TNC 640	SINUMERIK 840 D sl	FANUC 31i
--------------------	--------------------	-----------

APC - AUTOMATIC PALLET CHANGER

Loading capacity - Portata Tischlast - Capacité de poids	kg (lb)	12.000 (26.455,5)	20.000 (44.092,5)
Pallet Dimensions Dimensioni Pallet Palettengröße Dimensions de la Palette	mm (in)	1.250x1.250 (49,2x49,2)	2.000x2.000 (78,7x78,7)
		1.600x1.600 (63x63)	
		1.600x2.000 (63x78,7)	



Automatic Pallet Changer
layout example

Data and features in the present catalogue are not binding. The producer reserves the right to alter them without advance notice at any time. - Dati e caratteristiche del presente catalogo non sono impegnativi. Il costruttore si riserva di modificarli senza preavviso in qualsiasi momento. - Die in diesem Katalog angeführten Daten und Angaben sind unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht zur Änderung ohne vorherige Benachrichtigung vor. - Les données et caractéristiques du présent catalogue ne sont pas un engagement. Le constructeur se réserve de modifier celles-ci sans préavis à n'importe quel moment.



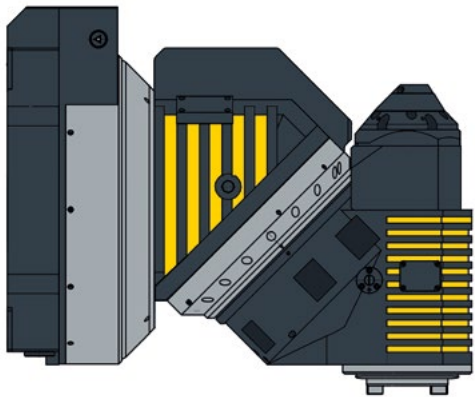
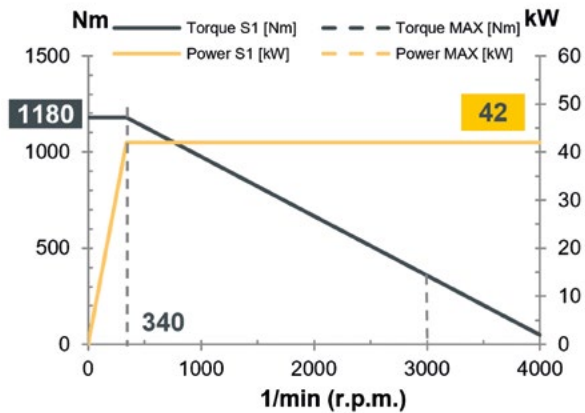
HEAD RANGE

FOR AUTOMATIC HEAD CHANGER

TUPC HEAD



Max. speed	r.p.m	up to the max. spindle speed
Power	kW (Hp)	up to 42 (56,3)
Torque	Nm (lbf.ft)	up to 1.180 (870,3)
Taper		ISO 50 / HSK A100
Positioning		0.001°
Automatic change		Available
Turn-mill HSK-T100		Available



CUSTOM LINE



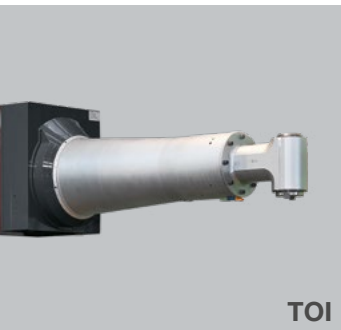
UT HEAD (360-500)



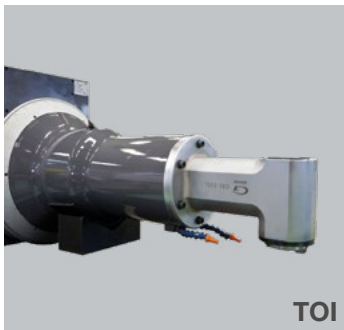
UT3



UT 225L



TOI



TOI



T0144

SALES ENGINEERING - PROJECT MANAGEMENT

Thanks to the most advanced simulation techniques and the experience developed in the field, FPT can devise solutions for various production requirements and optimise the technical-economic result of new investments.

A specific team of engineers can support the customer throughout the development of the technological process and develop specific offers in the choice of machinery, plant layouts and processing cycles.

Dank der hochmodernen Simulationstechniken und der in diesem Bereich entwickelten Erfahrung ist FPT in der Lage, auf die unterschiedlichsten Produktionsanforderungen der Kunden einzugehen und das technisch-wirtschaftliche Ergebnis neuer Investitionen optimieren zu können.

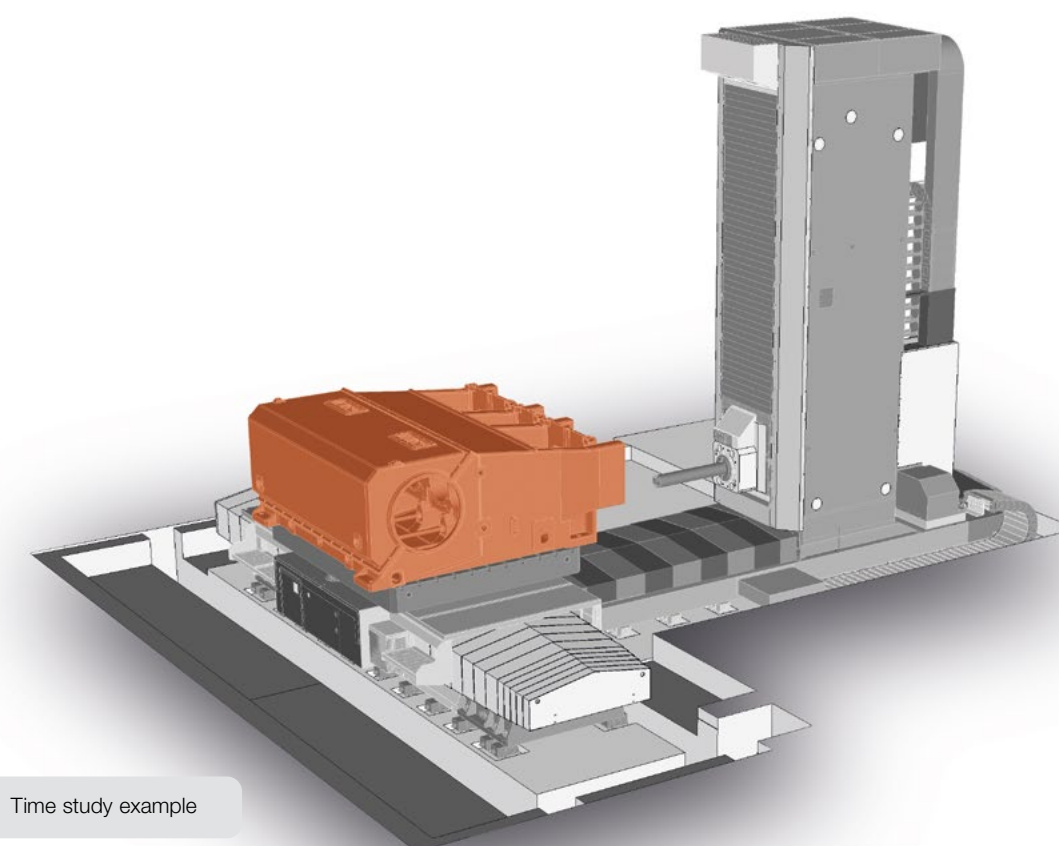
Ein spezielles Team von Ingenieuren steht bereit, den Kunden während der gesamten Entwicklung des technologischen Prozesses zu begleiten und gezielte Vorschläge bei der Auswahl von Maschinen, Anlagenlayouts und Bearbeitungszyklen zu entwickeln.

Grazie ai più avanzati strumenti di simulazione e all'esperienza sviluppata sul campo, FPT è in grado di studiare soluzioni per le diverse esigenze produttive e di ottimizzare il risultato in termini tecnico-economici dei nuovi investimenti.

Uno specifico team di ingegneri è in grado di supportare il cliente in tutto lo sviluppo del processo tecnologico e di elaborare proposte mirate nella scelta dei macchinari, dei layout di stabilimento e dei cicli di lavorazione.

Grâce aux techniques de simulation les plus avancées et à son expérience acquise sur le terrain, FPT est en mesure de concevoir des solutions pour les exigences de production et d'optimiser le résultat en termes techniques et économiques des nouveaux investissements.

Une équipe spécifique d'ingénieurs est à même de suivre le client tout au long du développement du processus technologique et de concevoir des propositions ciblées pour le choix des machines, les configurations d'usine et les cycles d'usinage.



Time study example



AUTOCAL ABSOLUTE PRECISION

FPT technology for the automatic and independent correction of the geometry of the head by the operator. Autocal is a device developed by FPT permitting the automatic calibration of the geometry and rtcp of 5 axes or 3+2 axes heads.

It resets the predetermined tolerances of the heads having undergone collisions, substitution of electrosindle or substitution of a spindle for normal maintenance. In this way the machine operator will be able to reset the geometry of the head by himself, otherwise he would be obliged to ask for the intervention of the manufacturer with unavoidable loss of working days and heavy costs.

The use of FPT device-Autocal. Through a very quick operation (about 30 minutes) allow to solve easily and cheaply the many problems arising from the use of boring and milling machines (option).

FPT once again overcomes barriers which are impossible for others. FPT not only high-tech boring machines but also care and attention to its own customers.

FPT technologie zur automatischen und selbstständigen korrektur der kopfgeometrie seitens des bedieners. Autocal ist die von FPT entwickelte technologie zum automatischen kalibrieren der geometrie und der rtcp der 5- oder 3+2-achs-frasköpfe. Somit ist es möglich, die frasköpfe automatisch nach einer kollision geringerer bedeutung oder nach wartungsarbeiten an der (hf)-spindel zu nullen. Auf diese weise kann der bediener die kopfgeometrie selbstständig nachjustieren, was sonst nur durch einen servicetechniker des herstellers mit unvermeidlichen und kostspieligen ausfallzeiten möglich ware. Die FPT-Autocal-technologie (als option erhältlich) ermöglicht auf einfachste art und weise innerhalb von ca. 30 Minuten diese an fras- und bohrwerke unvermeidlichen probleme praktisch und wirtschaftlich zu lösen.

FPT beweist wieder einmal, dass fast unüberwindbare barrieren genommen werden können. FPT steht nicht nur für bohr- und fraswerke der spitzenklasse, sondern auch für äußerst kundenorientierte firmenpolitik.

Tecnologia FPT per correzione automatica ed autonoma della geometria della testa da parte dell'operatore. Autocal è un dispositivo studiato da FPT per consentire la calibrazione automatica della geometria e del rtcp delle teste a 5 assi o 3+2, in grado di riportare all'interno di tolleranze prefissate le teste che abbiano subito una collisione di lieve entità, la sostituzione di un elettromandrino o di un mandrino per normale manutenzione. In questo modo l'operatore della macchina sarà in grado autonomamente di resettare la geometria della testa, mentre altrimenti sarebbe costretto a richiedere l'intervento della casa costruttrice, con inevitabili perdite di giorni di lavoro per il riassetto, oltre gli inevitabili pesanti costi. L'utilizzo del dispositivo FPT-Autocal, attraverso un'operazione velocissima, (richiesti c.A. 30 Minuti) permette di risolvere facilmente ed economicamente i tanti inevitabili problemi che emergono nell'utilizzo delle alesatrici e delle fresatrici (opzionale). FPT ancora una volta supera barriere per altri impossibili. FPT non solo alesatrici di altissima tecnologia, ma anche cura ed attenzione per i propri clienti.

Technologie FPT pour la correction automatique et autonome par l'operateur de la geometrie de la tete. Autocal est le dispositif étudié par FPT pour la calibration automatique de la géométrie et du rtcp des tetes à 5 axes ou 3+2 axes. Il peut rétablir les tolerances prefixées des tetes qui ont subi une collision mineure, le changement d'une électrobroche ou d'une brache pour le normal entretien. Ainsi l'operateur sera capable de rétablir de façon autonome la geometrie de la tete en évitant une intervention de part du constructeur, perte de jours ouvrables et importants couts. L'emploi du dispositif FPT-Autocal (option) permet, par une rapide operation de 30 min. Environ, la resolution facile et economique des inevitables problèmes qui émergent de l'utilisation des fraiseuses aleseuses. FPT encore une fois surmonte barrières qui sont impossibles pour les autres.

FPT, pas seulement aleseuse à haute technologie, mais aussi soin et attention pour ses propres clients.



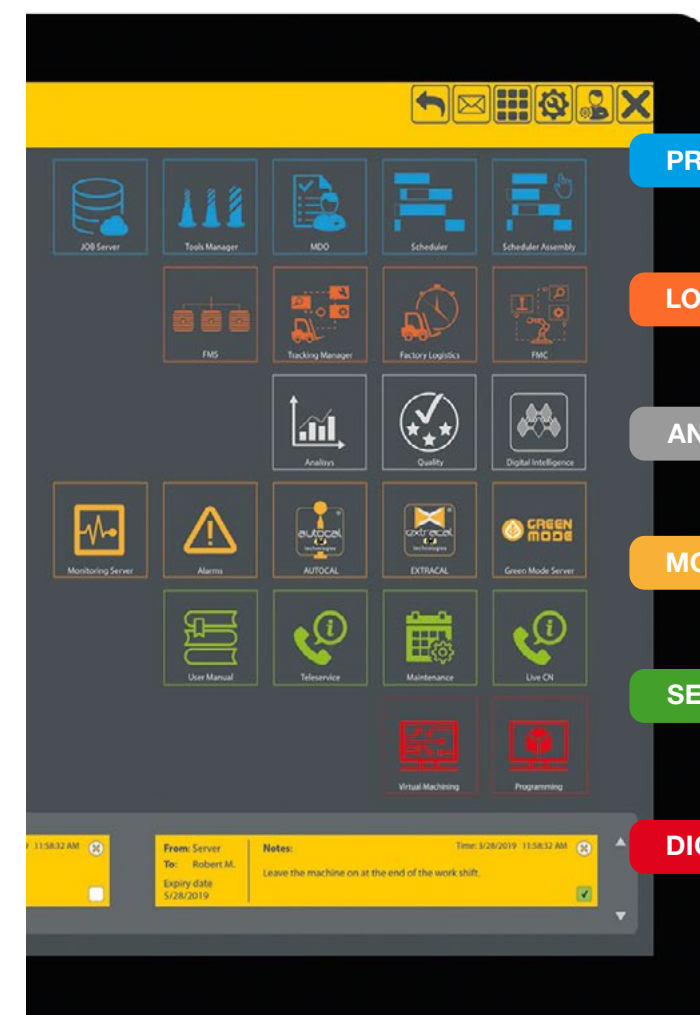
PLATFORM MARES 4.0+ DIGITAL INTELLIGENCE

Platform MARES 4.0+ is the new exclusive IT platform for Industry 4.0 designed and developed by whom produces, uses and manages the integration of machines for over 50 years. MARES 4.0 + is the only platform that allows the interconnection of machines from different manufacturers and with different electronics and an operator interface directly integrated on the machines.

Die MARES 4.0+-Plattform ist die neue, exklusive IT-Plattform für Industrie 4.0. Ausgearbeitet und entwickelt durch einen Maschinenhersteller mit über 50 Jahren Erfahrung im Betrieb und Management der Maschinenintegration, ist MARES 4.0 + die einzige Plattform, mit welcher Maschinen verschiedener Hersteller und mit verschiedenen Elektronikern vernetzt werden können und eine maschinenintegrierte Bedienoberfläche ermöglicht wird.

La Piattaforma MARES 4.0+ è la nuova esclusiva piattaforma informatica per Industria 4.0 studiata e messa a punto da chi produce, utilizza e gestisce l'integrazione delle macchine da oltre 50 anni. MARES 4.0 + è l'unica piattaforma che consente di interconnettere le macchine di produttori differenti e con elettroniche differenti e di avere un'interfaccia operatore direttamente integrata sulle macchine.

La plate-forme MARES 4.0+ est la nouvelle plate-forme informatique exclusive pour l'industrie 4.0 conçue et développée par ceux qui produisent, utilisent et gèrent l'intégration de machines depuis plus de 50 ans. MARES 4.0 + est la seule plate-forme qui vous permet d'interconnecter des machines de différents fabricants et avec différentes électroniques et de disposer d'une interface opérateur directement intégrée aux machines.



PRODUCTIVITY

The applications belonging to this group are aimed at managing productivity and controlling the efficiency of the machine.

LOGISTICS

The applications belonging to this group are aimed at managing production logistics, FMS and processing cells.

ANALYTICS

The applications belonging to this group are aimed at the statistical analysis of production data.

MONITORING

The applications belonging to this group aim at monitoring machine status, monitoring working conditions and using adaptive control software for process deviations.

SERVICE

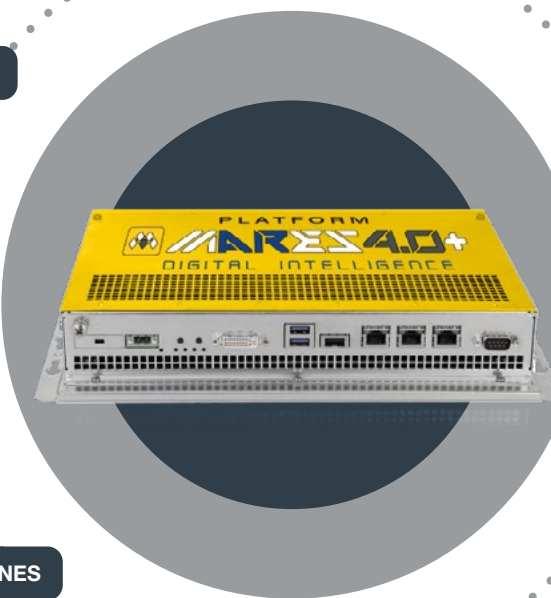
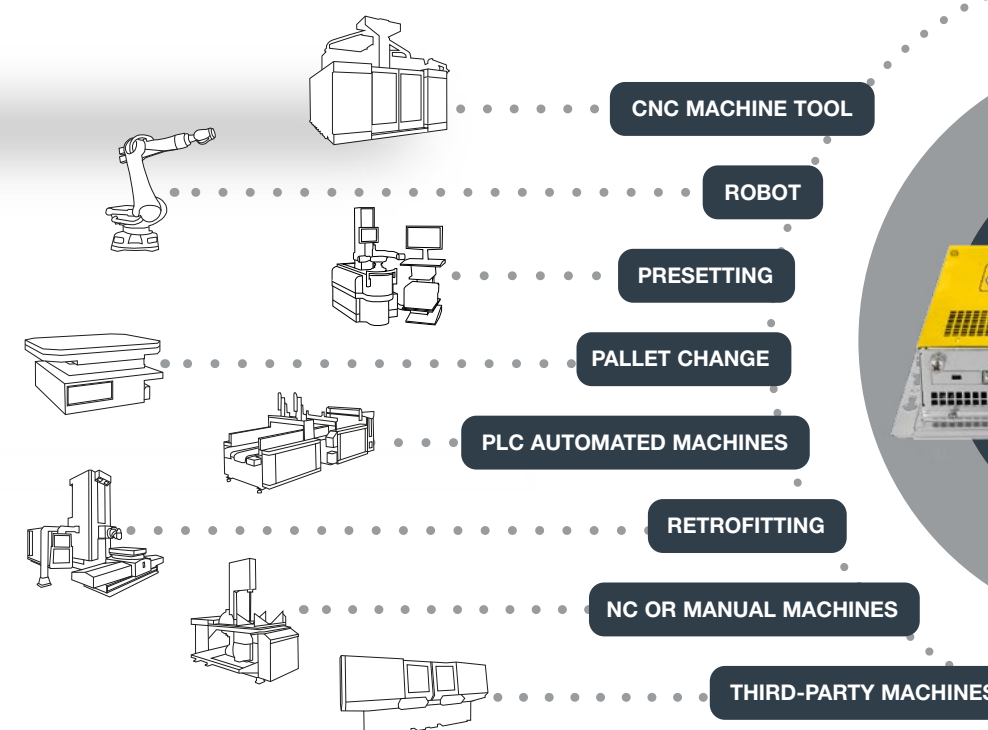
The applications belonging to this group aim at properly managing the machine, providing both technical support for its use and technical assistance service.

DIGITAL TWIN

The applications belonging to this group aim at simulating work programs and virtualizing production processes of the machine.



Discover
www.mares-platform.com





FPT INDUSTRIE 09/2021

FPT CANADA

FPT SPAIN SERVICE

FPT GERMANY GMBH

FPT NORTH EUROPE SERVICE

FPT CHINA WFOE

FPT NORTH AMERICA INC

FPT KOREA

FPT INDIA SERVICE

FPT FRANCE

FPT MIDDLE EAST

FPT TURKEY

FPT INDUSTRIE S.P.A.

FPT BRASIL SERVICE



FPT INDUSTRIE S.P.A.

Via Enrico Fermi, 18
I-30036 S. Maria di Sala
Venezia - ITALY
Tel. +39-041-5768111
Fax +39-041-487528 AUTOMATICO
infocom@fptindustrie.com



Thinking
heads!

Join the
future!

